



# **ЖАККО**

Производство труб и фитингов

## **Технический паспорт Трубы для наружной канализации полипропиленовые**



**ТУ 4926-001-23357377-2019**



## Назначение и область применения

Канализационные трубы кольцевого сечения и фасонные части к ним, изготовленные из полипропилена и сополимеров пропилена (далее - трубы и фасонные части) с номинальным наружным диаметром от 110 мм до 160 мм, предназначенные для подземных сетей канализации (наружной канализации), отводящих сточные жидкости, к которым материал труб, фасонных частей и их соединений химически стоек при максимальной температуре постоянных стоков +80°C и кратковременных (в течении 5 мин.) стоков с температурой до +95°C.

Трубы производятся методом непрерывной шнековой экструзией с последующим формованием раструбной части. Фасонные части производятся методом литья под давлением на термопласт автоматах.

Цвет изделия – оранжевый. По согласованию с заказчиком допускается изготовление труб и фасонных частей другого цвета.

Класс кольцевой жесткости труб и фасонных частей SN4 (4 КН/м<sup>2</sup>).

## Технические требования

Трубы и фасонные части должны изготавливаться в соответствии с требованиями настоящих технических условий по технологической документации, утвержденной в установленном порядке.

Допускается по согласованию с потребителем изготовление труб и фасонных частей конструкций и размеров, отличных от указанных в настоящих технических условиях.

Сортамент, конструкция и размеры фасонных частей соответствуют указанным на рисунках, с учетом размеров раструбных и гладких частей.

Овальность гладких концов труб и фасонных частей должна быть не более указанной в таблице. 1

Таблица 1. Трубы и фасонные часть. Допустимая овальность в мм.

<b>d 1</b>	<b>Овальность (d 1 max - d 1 min)</b>
номинальный	не более
110	2,2
160	3,2

Проверка овальности проводится на заводе-изготовителе.

Трубы должны быть обрезаны перпендикулярно оси трубы без заусенцев и вырывов.

Резьба на ревизиях и крышках должна быть полного профиля без сорванных и недооформленных ниток и обеспечивать свинчиваемость соединяемых деталей вручную.

Все изделия комплектуются одно лепестковыми уплотнительными кольцами.

Показатели свойств труб, фасонных частей и их соединений должны соответствовать требованиям, указанным в таблице 2.

**Продукция соответствует ТУ 4926-001-23357377-2019**



Таблица 2. Технические требования к трубам, фасонным частям и их соединениям.

Наименование показателя	Значение показателя
Внешний вид поверхности труб и фасонных частей	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Поверхность должна быть ровной и гладкой.</li> <li>▪ Допускаются незначительные продольные полосы и волнистость, не выходящие за пределы допусков геометрических размеров труб и фасонных частей.</li> <li>▪ На наружной и внутренней поверхности не допускаются трещины, пузыри, раковины, посторонние включения, следы деструкции материала, а также дефекты, указанные, обнаруживаемые визуально без применения увеличительных приборов.</li> <li>▪ Дополнительно на поверхности фасонных частей допускаются: уступы после удаления литников, утяжки, следы от разъема формы и выталкивателей, высотой (глубиной) не более 0,5 мм.</li> <li>▪ Окраска изделий должна быть сплошной и равномерной.</li> <li>▪ Внешний вид должен соответствовать контрольным образцам, утвержденным в установленном порядке.</li> </ul>
Изменение длины труб после прогрева, % не более	2
Изменение внешнего вида фасонных частей после прогрева	Отсутствие расслоений, раковин, пузырей и других дефектов, обнаруживаемых визуально.
Сопrotивление удару труб и фасонных частей:	10
При температуре $(0\pm 2)^\circ\text{C}$ на маятниковом копре (количество разрушенных образцов в % от испытанных), не более	
Сопrotивление удару труб:	10
При температуре $(20\pm 2)^\circ\text{C}$ падающим грузом после термостатирования при $(0\pm 2)^\circ\text{C}$ (количество разрушенных образцов в % от испытанных), не более	
Герметичность раструбных соединений труб и фасонных частей при температуре $(23\pm 2)^\circ\text{C}$ и гидростатическом давлении 0,05 Па в течение 15 мин.	Без признаков разрушения и течи в соединениях
Герметичность раструбных соединений труб и фасонных частей при циклическом воздействии повышенной температуры	Без утечек в течение 1500 циклов

Продукция соответствует ТУ 4926-001-23357377-2019



## Сортамент труб, фасонных частей и габариты.

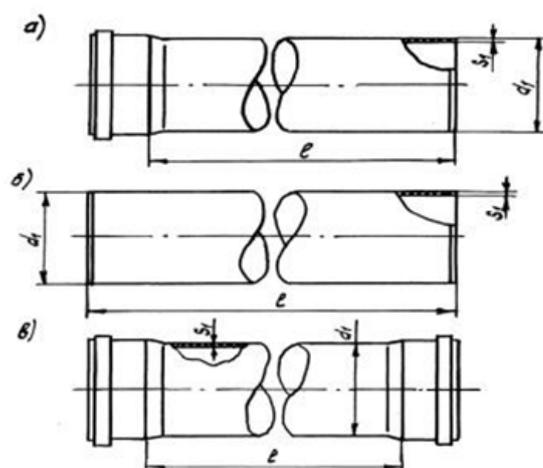


Рисунок 1. Трубы. а) с одним раструбом; б) без раструбов; в) с двумя раструбами; (l – эффективная длина труб)

Основные геометрические размеры. Таблица 3.

<b>d</b>		<b>SN4</b>		<b>S</b> *	<b>b</b> *	<b>l</b>	
номинал	предельное отклонение	номинал	предельное отклонение			номинал	предельное отклонение
110	0,4	3,4	0,5	1,1	4,5	500;1000;2000;3000;4000; 5000;6000	±10
160	0,5	4,9	0,6	1,6	6	500;1000;2000;3000; 4000;5000;6000	

### Указания по монтажу

Монтаж систем трубопроводов из полипропиленовых труб рекомендуется производить при температуре окружающей среды не ниже 0°C. Монтаж осуществляется без всяких специальных инструментов. Во время сборки системы труб, нужно двигаться «от стояка» к сантехническим приборам.

Соединение канализационных труб с фитингом происходит простым закреплением трубы при помощи герметической резинки в фитинг. Важно вставить трубу ровно и до упора. Также нужно, чтобы резинка и соединяемые трубы и фитинг были чистыми, в этом случае герметизация будет надежной и долговечной.

### Условия хранения и транспортировки

Полипропиленовые канализационные трубы транспортируют любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов и требованиями погрузки и крепления грузов, действующими на данном виде транспорта.

Транспортирование следует производить с максимальным использованием вместимости транспортного средства.

Трубы следует оберегать от ударов и механических нагрузок,

**Продукция соответствует ТУ 4926-001-23357377-2019**



а их поверхность – от нанесения царапин.

При перевозке упаковки фасонных частей необходимо укладывать на ровную поверхность транспортных средств, предохраняя от острых металлических углов и ребер платформы.

Транспортирование и погрузочно-разгрузочные работы должны производиться при температуре не ниже минус 20°С. Транспортировка упаковок фасонных частей при более низких температурах допускается только при использовании специальных средств, обеспечивающих фиксацию изделий и соблюдении особых мер предосторожности. Сбрасывание труб с транспортных средств не допускается.

Полипропиленовые канализационные трубы следует хранить в неотапливаемых складских помещениях, исключая вероятность их механических повреждений, или отапливаемых складах не ближе одного метра от отопительных приборов.

Канализационные трубы должны быть защищены от воздействия прямых солнечных лучей и атмосферных осадков.

### **Утилизация**

Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законами РФ: - от 04 мая 1999 г. № 96-ФЗ "Об охране 8. Утилизация атмосферного воздуха", - от 24 июня 1998 г. № 89-ФЗ «Об отходах производства и потребления», - от 10 января 2002 № 7-ФЗ «Об охране окружающей среды», а также другими федеральными и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и прочими документами, принятыми во исполнение указанных законов.

### **Гарантийные обязательства**

Изготовитель гарантирует соответствие полипропиленовых канализационных труб требованиям безопасности, при условии соблюдения потребителем правил использования, транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации.

Гарантия распространяется на все дефекты, возникшие по вине завода - изготовителя.

Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:

- нарушения паспортных режимов хранения, монтажа, испытания, эксплуатации и обслуживания изделия;
  - ненадлежащей транспортировки и погрузо-разгрузочных работ;
  - наличия следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;
  - наличия повреждений, вызванных пожаром, стихией,
- форс - мажорными обстоятельствами;
- повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя.

### **Условия гарантийного обслуживания**

Претензии к качеству товара могут быть предъявлены в течение гарантийного срока. Гарантийный срок составляет – **10 лет** и исчисляется с момента передачи продукции конечному потребителю или со дня ввода в эксплуатацию, подтверждающую документально.

**Продукция соответствует ТУ 4926-001-23357377-2019**



Неисправные изделия в течение гарантийного срока  
ремонтируются или обмениваются на новые бесплатно.

Затраты, связанные с демонтажем, монтажом и транспортировкой  
неисправного изделия в период гарантийного срока Покупателю не возмещаются.

В случае необоснованности претензии, затраты на диагностику и экспертизу  
изделия оплачиваются Покупателем.

*Продукция соответствует ТУ 4926-001-23357377-2019*



# Гарантийный талон № \_\_\_\_\_

Наименование товара \_\_\_\_\_

Марка, артикул, типоразмер \_\_\_\_\_

Количество: \_\_\_\_\_

Название и адрес торгующей организации \_\_\_\_\_

Дата продажи \_\_\_\_\_ Подпись продавца \_\_\_\_\_

Штамп или печать Штамп о приемке

торгующей организации

**С условиями гарантии СОГЛАСЕН:**

ПОКУПАТЕЛЬ \_\_\_\_\_ (подпись)

**Гарантия от производителя - 120 месяцев со дня продажи**

По вопросам гарантийного ремонта, рекламации и претензий к качеству изделий обращаться по адресу: г. Новосибирск, ул. Приграничная 1. тел. +7 (383) 325 09 54.

При предъявлении претензий к качеству товара, покупатель представляет следующие документы:

1. Заявление в производственной форме, в котором указываться:

- название организации или Ф.И.О. покупателя, фактический адрес и контактный телефон;

- название и адрес организации производившей монтаж;

- основные параметры системы, в которой использовалось изделие;

- краткое описание дефекта.

2. Документ, подтверждающий покупку изделия (накладная, квитанция).

3. Акт гидравлического испытания системы, в которой монтировалось изделие.

4. Настоящий заполненный талон.

Отметка о возврате или обмене товара \_\_\_\_\_

Дата: « \_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 20 \_\_\_\_ г. Подпись \_\_\_\_\_

Произукция соответствует ТУ 4926-001-23357377-2019

