



JAKKO

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ
ТРУБЫ НАПОРНЫЕ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫЕ
ПРОДУКЦИЯ СООТВЕТСТВУЕТ



ГОСТ 18599-2001



 JAKKO

1. Назначение и область применения

Трубы из ПЭ «Жакко» широко применяются при строительстве и ремонте трубопроводов, обустройстве бассейнов, в системах автоматического орошения насаждений, при сооружении артезианских скважин (для транспортирования подземных вод).

2. Особенности конструкции

Цвет Полиэтиленовых труб «Жакко» черный. Высокая прочность и жесткость позволяют трубам выдерживать внутреннее давление до 16 атм. и внешние нагрузки грунтов. Стойкость к химическому воздействию агрессивных грунтов и химических веществ. Благодаря низкому модулю упругости материала снижается максимальная величина динамического давления во время гидроударов, допустимо 1,5 – 2 кратное кратковременное превышение величины рабочего давления. Исключены химические и биологические образования на внутренней поверхности труб в течение всего срока эксплуатации.

Отсутствие необходимости наружного изолирования трубопроводов от коррозии и обустройства электрохимической защиты.

Использование электро-муфтовых фитингов облегчает монтажные работы в стесненных условиях. Минимальная вероятность разрушения трубопровода при замерзании транспортируемого продукта.

3. Технические характеристики

Наименование показателя	JAKKO											
	20	25	32	40	50	63	75	90	110	125	140	160
Трубы ПЭ PN16												
Внутренний диаметр, мм	16	20	26	33	41	51	61	74	90	102	115	131
Толщина стенки трубы, мм	2	2,3	3	3,7	4,6	5,8	6,8	8,2	10	11	13	15
Стандартное размерное соотношение ,SDR	11	11	11	11	11	11	11	11	11	11	11	11
Бухта, м	200	200	200	200	200	200	12	12	12	12	12	12
Вес трубы, кг/м.п	0,1	0,2	0,3	0,4	0,7	1,1	1,5	2,1	3,2	4,1	5,1	6,8
Объем жидкости в 1 м.п. трубы, л	0,201	0,327	0,531	0,835	1,307	2,075	2,961	4,254	6,362	8,203	10,32	13,44
Номинальное давление ,PN, бар	16	16	16	16	16	16	16	16	16	16	16	16
Плотность PE, г/см3	0,93											
Ударная прочность, кДж/м2	Не разрушается											
Температура хрупкого разрушения	<-70											
Относительное удлинение при разрыве, %	350											
Коэффициент теплового расширения, мм/м°С	0,15-0,20											
Марка исходного сырья	Barealis.КазПэлен											

Наименование показателя	JAKKO									
	32	40	50	63	75	90	110	125	140	160
Трубы ПЭ PN10	32	40	50	63	75	90	110	125	140	160
Внутренний диаметр, мм	27	35	44	55	66	79	97	110	123	141
Толщина стенки трубы, мм	2,3	2,4	3	3,8	4,5	5,4	6,6	7,4	8,3	9,5
Стандартное размерное соотношение ,SDR	17	17	17	17	17	17	17	17	17	17
Бухта, м	200	200	200	200	12	12	12	12	12	12
Вес трубы, кг/м.п	0,2	0,3	0,5	0,7	1	1,5	2,2	2,8	3,5	4,6
Объем жидкости в 1 м.п. трубы, л	0,59	0,97 3	1,521	2,411	3,421	4,927	7,359	9,538	11,96	15,62
Номинальное давление ,PN, бар	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10
Плотность PE, г/см3	0,93									
Ударная прочность, кДж/м2	Не разрушается									
Температура хрупкого разрушения	<-70									
Относительное удлинение при разрыве, %	350									
Коэффициент теплового расширения, мм/м°С	0,15-0,20									
Марка исходного сырья	Barealis.КазПэлен									

Наименование показателя	JAKKO									
	40	50	63	75	90	110	125	140	160	
Трубы ПЭ PN8	40	50	63	75	90	110	125	140	160	
Внутренний диаметр, мм	35	45	57	68	81	99	113	127	145	
Толщина стенки трубы, мм	2,3	2,4	3	3,6	4,3	5,3	6	6,7	7,7	
Стандартное размерное соотношение ,SDR	21	21	21	21	21	21	21	21	21	
Бухта, м	200	200	200	12	12	12	12	12	12	
Вес трубы, кг/м.п	0,3	0,4	0,6	0,8	1,2	1,8	2,3	2,9	3,7	
Объем жидкости в 1 м.п. трубы, л	0,984	1,605	2,552	3,61	5,204	7,76	10,03	12,59	16,42	
Номинальное давление ,PN, бар	8	8	8	8	8	8	8	8	8	
Плотность PE, г/см3	0,93									

Ударная прочность, кДж/м ²	Не разрушается
Температура хрупкого разрушения	<-70
Относительное удлинение при разрыве, %	350
Коэффициент теплового расширения, мм/м°С	0,15-0,20
Марка исходного сырья	Barealis.КазПэлен

Наименование показателя	JAKKO							
	50	63	75	90	110	125	140	160
Трубы ПЭ РN6,3	50	63	75	90	110	125	140	160
Внутренний диаметр, мм	45,4	58	69,2	83	101,6	115,4	129,2	147,6
Толщина стенки трубы, мм	2,4	3	3,6	4,3	5,3	6	6,7	6,2
Стандартное размерное соотношение ,SDR	26	26	26	26	26	26	26	26
Бухта, м	200	200	12	12	12	12	12	12
Вес трубы, кг/м.п	0,356	0,492	0,68	0,984	1,419	1,842	2,32	3,044
Объем жидкости в 1 м.п. трубы, л	1,619	2,642	3,761	5,411	8,107	10,459	13,11	17,11
Номинальное давление ,PN, бар	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3
Плотность PE, г/см ³	0,93							
Ударная прочность, кДж/м ²	Не разрушается							
Температура хрупкого разрушения	<-70							
Относительное удлинение при разрыве, %	350							
Коэффициент теплового расширения, мм/м°С	0,15-0,20							
Марка исходного сырья	Barealis.КазПэлен							

Наименование показателя	JAKKO						
	63	75	90	110	125	140	160
Трубы ПЭ PN6							
Внутренний диаметр, мм	58,4	69,4	83,4	102	115,8	129,8	148,4
Толщина стенки трубы, мм	2,3	2,8	3,3	4	4,6	5,1	5,8
Стандартное размерное соотношение ,SDR	27,6	27,6	27,6	27,6	27,6	27,6	27,6
Бухта, м	200	12	12	12	12	12	12
Вес трубы, кг/м.п	0,454	0,657	0,93	1,354	1,768	2,197	2,856
Объем жидкости в 1 м.п. трубы, л	2,679	3,783	5,463	8,171	10,532	13,232	17,296
Номинальное давление ,PN, бар	6	6	6	6	6	6	6
Плотность PE, г/см3	0,93						
Ударная прочность, кДж/м2	Не разрушается						
Температура хрупкого разрушения	<-70						
Относительное удлинение при разрыве, %	350						
Коэффициент теплового расширения, мм/м°С	0,15-0,20						
Марка исходного сырья	Barealis.КазПэлен						

Наименование показателя	JAKKO					
	75	90	110	125	140	160
Трубы ПЭ PN5						
Внутренний диаметр, мм	70,4	84,4	103,2	117,2	131,4	150,2
Толщина стенки трубы, мм	2,3	2,8	3,4	3,9	4,3	4,9
Стандартное размерное соотношение ,SDR	33	33	33	33	33	33
Бухта, м	12	12	12	12	12	12
Вес трубы, кг/м.п	0,544	0,794	1,158	1,509	1,864	2,428
Объем жидкости в 1 м.п. трубы, л	3,893	5,595	8,365	10,788	13,561	17,719
Номинальное давление ,PN, бар	5	5	5	5	5	5
Плотность PE, г/см3	0,93					
Ударная прочность, кДж/м2	Не разрушается					

Ударная прочность, кДж/м ²	Не разрушается
Температура хрупкого разрушения	<-70
Относительное удлинение при разрыве, %	350
Коэффициент теплового расширения, мм/м°С	0,15-0,20
Марка исходного сырья	Barealis.КазПэлен

Наименование показателя	JAKKO				
	90	110	125	140	160
Трубы ПЭ PN4	90	110	125	140	160
Внутренний диаметр, мм	85,4	104,6	118,8	133	152
Толщина стенки трубы, мм	2,3	2,7	3,1	3,5	4
Стандартное размерное соотношение ,SDR	41	41	41	41	41
Бухта, м	12	12	12	12	12
Вес трубы, кг/м.п	0,644	0,926	1,207	1,527	1,994
Объем жидкости в 1 м.п. трубы, л	5,728	8,593	11,085	13,893	18,146
Номинальное давление ,PN, бар	4	4	4	4	4
Плотность PE, г/см ³	0,93				
Ударная прочность, кДж/м ²	Не разрушается				
Температура хрупкого разрушения	<-70				
Относительное удлинение при разрыве, %	350				
Коэффициент теплового расширения, мм/м°С	0,15-0,20				
Марка исходного сырья	Barealis.КазПэлен				

5. Указания по монтажу

Монтаж ПЭ труб «Жакко» производится несколькими способами:

1. Стыковая сварка:

Заранее обрезанной специальными ножницами до необходимой длины, снимается фаска.

Подготовленный таким образом край вставляют в паяльник на насадку одновременно с соединительным фитингом для полиэтиленовых труб, надевающимся на другую насадку.

После этого происходит одновременный кратковременный нагрев, затем нагретые детали очень быстро снимают с насадок и соединяют.

Здесь главным будет одновременное нагревание и выбор для паяльника нужной температуры. Обычно она устанавливается равной 270 градусам.

Рекомендуемые временные параметры для труб ПЭ «Жакко»

Толщина стенки (mm)	Оплавление стыка (mm)	Нагрев (сек)	Вывод нагревательного Элемента (сек)	Осадка время процесса сварки (сек)	Охлаждение стыка (сек)
4,5	0,5	45	5	5	6
4,5-7	1,0.	45,70	5-6	5-6	6-10
7-12.	1,5	70-120	6-8	6-8	10-16
12-19.	2,0.	120-190	8-11	8-11	16-24
19-26.	2,5	190-260	11-14	11-14	24-32
26-37.	3,0	260-370	14-19	14-19	32-45
37-50.	3,5	370-500	19-25	19-25	45-60
50-70	4,0	500-700	25-32	25-32	60-80

2. Соединения фланцевые:

Соединения производят с помощью втулок под фланцы, которые привариваются к торцам полиэтиленовых труб и накладных металлических фланцев. (Данный тип соединения чаще всего применяют для соединения полиэтиленовых труб с металлическими элементами трубопроводов (насосы, запорная арматура и т.д.)

3. Соединения фитингами с закладными нагревательным элементом

Перед сваркой необходимо удалить с труб загрязнения и снять поверхностный слой в местах сварки.

Электромуфта и труба позиционируются строго по одной оси.

Подключается аппарат подающий ток. Закладные электроэлементы муфты начинают нагреваться и расплавлять окружающий материал.

Электро-муфтовое соединение, ставшее однородным, будет готово по истечению времени, необходимого для остывания.

4. Соединения быстромонтируемыми, многоразовыми компрессионными фитингами:

Подготовка муфты. Муфта частично разбирается, накладная гайка отвинчивается на 3-4 оборота.

Подготовка трубы. Труба очищается от грязи. При помощи фаскоснимателя или острого ножа подрезают наружную фаску на трубе. На начальном этапе работы необходимо проводить разметку трубы.

Отметить глубину вхождения трубы в корпус муфты (фитинга). Перед монтажом трубу необходимо смочить водой или жидким мылом.

В отдельных случаях смазка бывает нанесена на резиновое кольцо муфты.

Труба вводится в муфту (фитинг) до отметки. Усилия выдвижения трубы должно быть значительным, в противном случае это означает, что труба не вошла в резиновое уплотнение. Изделия монтируются без специальных ключей (при малых диаметрах) либо специальными ключами. Резьбы фитингов необходимо уплотнять при помощи фулленты.

6. Условия хранения и транспортировки

Трубы транспортируют любым видом транспорта. При транспортировке водным транспортом рекомендуется применять несущие средства пакетирования.

При транспортировке и хранении, трубы следует укладывать на ровную поверхность транспортных средств без острых выступов и неровностей во избежание повреждения труб.

Трубы хранят под навесом, исключающим попадание прямых солнечных лучей или в помещении, где колебания температуры и влажности воздуха несущественно отличаются от колебаний на открытом воздухе. Допускается хранение труб на открытых площадках не более 12 месяцев. Изготовитель гарантирует соответствие труб требованиям стандарта при соблюдении условий транспортировки и хранения.

7. Утилизация

Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законами РК или экологическими нормами принятыми во исполнение указанных законов.

8. Гарантийные обязательства

Изготовитель гарантирует соответствие полиэтиленовых труб требованиям безопасности, при условии соблюдения потребителем правил использования, транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации. Гарантия распространяется на все дефекты, возникшие по вине завода - изготовителя.

Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:

- нарушения паспортных режимов хранения, монтажа, испытания, эксплуатации и обслуживания изделия;
- ненадлежащей транспортировки и погрузо-разгрузочных работ;
- наличия следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;
- наличия повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс-мажорными обстоятельствами;
- повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя

9. Условия гарантийного обслуживания

Претензии к качеству товара могут быть предъявлены в течение гарантийного срока. Неисправные изделия в течение гарантийного срока ремонтируются или обмениваются на новые бесплатно. Решение о замене или ремонте изделия принимает сервисный центр. Замененное изделие или его части, полученные в результате ремонта, переходят в собственность сервисного центра.

Затраты, связанные с демонтажем, монтажом и транспортировкой неисправного изделия в период гарантийного срока Покупателю не возмещаются.

В случае необоснованности претензии, затраты на диагностику и экспертизу изделия оплачиваются Покупателем.

Гарантийный талон № _ _ _ _

НАИМЕНОВАНИЕ ТОВАРА: **ТРУБА ПОЛИПРОПИЛЕНОВАЯ PN 10**

№	Артикул	Диаметр, мм	PN	Количество, м
1				
2				
3				
4				
5				

Название и адрес торговой организации

Дата продажи	Штамп или печать торговой организации
подпись продавца	<div style="border: 1px solid black; width: 100px; height: 100px; margin: auto;"></div>

С условиями гарантии согласен:

Покупатель

(подпись/расшифровка)

Гарантия от производителя - 12 месяцев со дня продажи

По вопросам гарантийного ремонта, рекламации и претензий к качеству изделий обращаться по адресу: г. Караганда, Октябрьский район, Северная промзона, учетный квартал 089, участок 4
 При предъявлении претензий к качеству товара, покупатель представляет следующие документы:

1. Заявление в произвольной форме, в котором указываются:
 - название организации или Ф.И.О. покупателя, фактический адрес и контактный телефон;
 - название и адрес организации, производившей монтаж;
 - основные параметры системы, в которой использовалось изделие;
 - краткое описание дефекта.
2. Документ, подтверждающий покупку изделия (накладная, квитанция, чек).
3. Фотографии и видео неисправного участка, с хорошо читаемой надписью на трубе/оттиска на фитинге
4. Акт гидравлического испытания системы, в которой монтировалось изделие.
5. Настоящий заполненный гарантийный талон.

Отметка о возврате или обмене товара:

Дата: «_____» _____20____г.

Подпись _____



 JAKKO



г. Караганда, Октябрьский район,
Северная промзона, учетный квартал 089, участок 4

