

# ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ



## ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫЕ ФИТИНГИ ДЛЯ ВНУТРЕННЕЙ КАНАЛИЗАЦИИ



*Продукция соответствует требованиям ГОСТ 32414-2013*



# ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

## Назначение и область применения

Канализационные фитинги «Жакко» изготовленные из полипропилена и сополимеров пропилен, предназначенные для безнапорных систем хозяйственно-бытовой канализации зданий при максимальной температуре постоянных стоков 80°C и кратковременных стоков с температурой до 95°C при максимальном их расходе 30 л/мин.

Канализационные фитинги Жакко производятся методом литья под давлением на термопласт автоматах (ТПА).

Цвет изделия – светло-серый и темно-серый.

Класс кольцевой жесткости канализационных фитингов SN2 (2 КН/м<sup>2</sup>)

## Технические характеристики

Наименование показателя	Значение показателя
<b>Внешний вид канализационных фитингов Жакко</b>	<p><i>Поверхность должна быть ровной и гладкой. Допускаются незначительные продольные полосы и волнистость, не выходящие за пределы допусков геометрических размеров труб и фасонных частей.</i></p> <p><i>На наружной и внутренней поверхности не допускаются трещины, пузыри, раковины, посторонние включения, следы деструкции материала, а также дефекты, обнаруживаемые визуально без применения увеличительных приборов. Дополнительно на поверхности фасонных частей допускаются: уступы после удаления литников, утяжки, следы от разъема формы и выталкивателей, высотой (глубиной) не более 0,5 мм.</i></p> <p><i>Окраска изделий должна быть сплошной и равномерной.</i></p> <p><i>Внешний вид должен соответствовать контрольным образцам, утвержденным в установленном порядке.</i></p> <p><i>Окраска изделий должна быть сплошной и равномерной.</i></p> <p><i>Внешний вид должен соответствовать контрольным образцам, утвержденным в установленном порядке.</i></p>
<b>Изменение длины труб после прогрева, % не более</b>	2 мм
<b>Изменение внешнего вида фасонных частей после прогрева</b>	<i>Отсутствие расслоений, раковин, пузырей и других дефектов, обнаруживаемых визуально.</i>
<b>Герметичность раструбных соединений труб и фасонных частей при температуре</b>	<i>Без признаков разрушения и течи в соединениях</i>

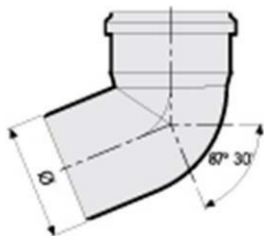
Продукция соответствует требованиям ГОСТ 32414-2013



# ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

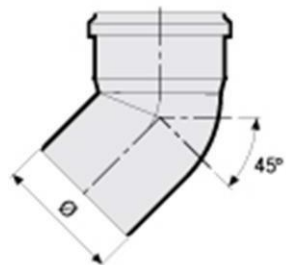
(23±2)°С и гидростатическом давлении 0,5 бар в течение 15 мин.	
Герметичность раструбных соединений труб и фасонных частей при циклическом воздействии повышенной температуры	<i>Без утечек в течение 1500 циклов</i>
Коэффициент линейного расширения, мм/м °С	0,15
Плотность РР, г/см <sup>3</sup>	0,91
Теплопроводность, Вт/ м °С	0,26
Температура плавления, °С	>160
Марка исходного сырья	<i>Hyosung HB240P</i>

## 1. Отвод 87°



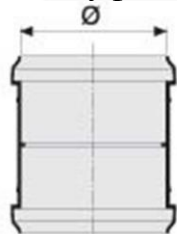
Ø	Кол-во
50	200
75	80
110	30

## 2. Отвод 45°



Ø	Кол-во
50	200
75	100
110	35

## 3. Муфта



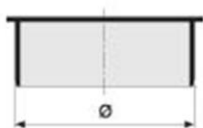
Ø	Кол-во
50	250
75	120
110	50

Продукция соответствует требованиям ГОСТ 32414-2013



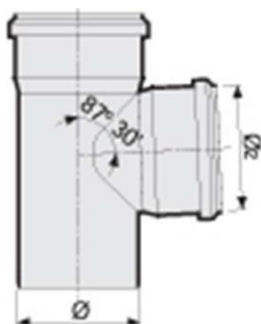
# ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

## 4. Заглушка



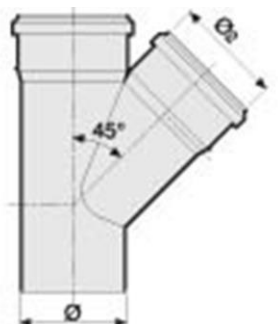
Ø	Кол-во
50	700
75	400
110	150

## 5. Тройник 87°



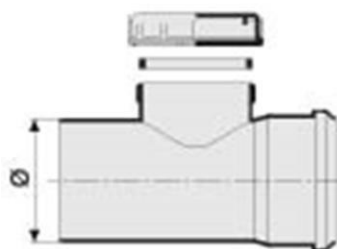
Ø/Ø2	Кол-во
50/50	100
110/50	24
110/75	24
110/110	20

## 6. Тройник 45°



Ø / Ø2	Кол-во
50/50	100
110/50	18
110/75	18
110/110	15

## 7. Ревизия



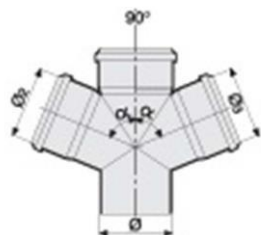
Ø	Кол-во
50	150
75	50
110	20

Продукция соответствует требованиям ГОСТ 32414-2013



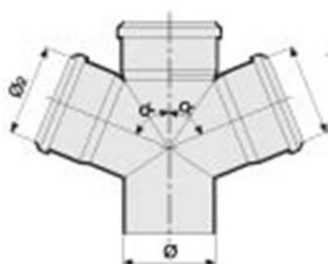
# ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

## 8. Крестовина 87°



Ø / Ø2 / Ø3	Кол-во
50/50	80
75/50	50
75/75	35
110/50	25
110/75	20
110/110	15

## 9. Крестовина 45°



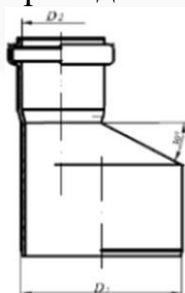
Ø / Ø2 / Ø3	Кол-во
50/50	70
75/50	40
75/75	25
110/50	25
110/75	15
110/110	10

## 10. Клипсы



Ø	Кол-во
50	250
75	175
110	60

## 11. Переходник



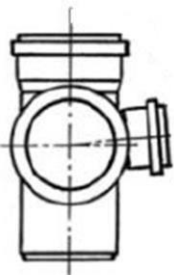
Ø	Кол-во
110/50	70

Продукция соответствует требованиям ГОСТ 32414-2013



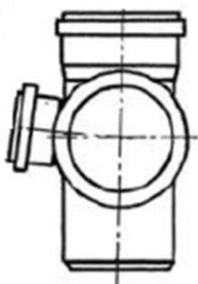
# ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

12. Крестовина 87° правая



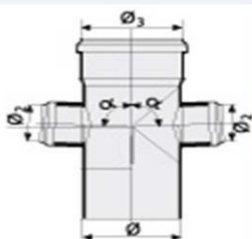
Ø	Кол-во
110/50	16

13. Крестовина 87° левая



Ø	Кол-во
110/50	16

14. Крестовина 87° левая – правая



Ø	Кол-во
110/50	12

15. Крестовина 87° тыл



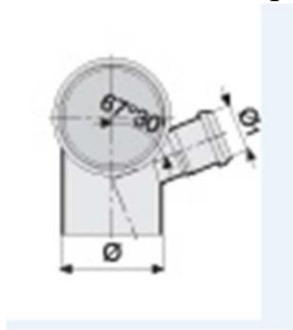
Ø	Кол-во
110/50	16

Продукция соответствует требованиям ГОСТ 32414-2013



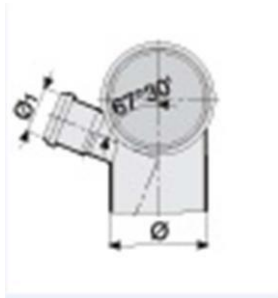
# ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

16. Отвод 87° правый



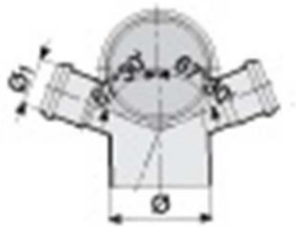
Ø	Кол-во
110/50	25

17. Отвод 87° левый



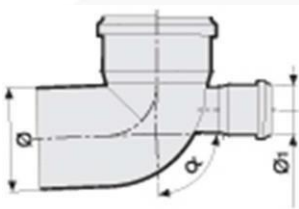
Ø	Кол-во
110/50	25

18. Отвод 87° левый – правый



Ø	Кол-во
110/50	20

19. Отвод 87° тыл 90°



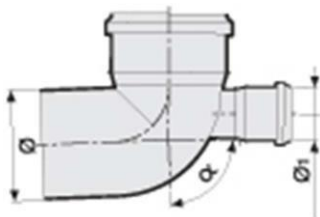
Ø	Кол-во
110/50	25

Продукция соответствует требованиям ГОСТ 32414-2013



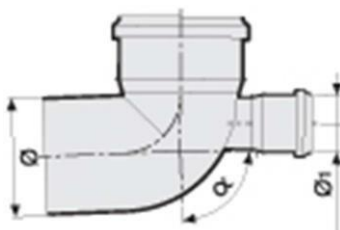
# ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

## 20. Отвод 87° тыл 135°



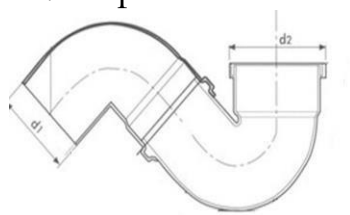
Ø	Кол-во
110/50	25

## 21. Отвод 87° тыл 180°



Ø	Кол-во
110/50	25

## 22. Сифон "S"



Ø	Кол-во
110x87°	10
110x45°	10

Продукция соответствует требованиям ГОСТ 32414-2013





# ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

## Указания по монтажу

Монтаж систем трубопроводов из полипропиленовых фасонных частей рекомендуется производить при температуре окружающей среды не ниже 0°C.

Монтаж осуществляется без всяких специальных инструментов. Во время сборки системы труб, нужно двигаться «от стояка» к сантехническим приборам.

Соединение канализационных труб с фитингом происходит простым закреплением трубы при помощи герметической резинки в фитинг. Важно вставить трубу ровно и до упора. Также нужно, чтобы резинка и соединяемые трубы и фитинг были чистыми, в этом случае герметизация будет надежной и долговечной.

### Необходимые уклоны для слива канализационных фитингов Жакко

Прибор	Уклон	Расстояние между центральным сливом и сифоном без вентиляции, см	Диаметр фитингов и труб
Ванна	1:30	100-130	50
Душ	1:48	150-170	50
Унитаз	1:20	До 600	110
Раковина	1:12	0-80	50
Биде	1:20	70-100	50
Мойка	1:36	130-150	50
Ванна, мойка, душ (комбинированный слив)	1:48	170-230	50
Центральный стояк			110
Отводы от стояка			75

Продукция соответствует требованиям ГОСТ 32414-2013



# ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

## Условия хранения и транспортировки

Полипропиленовые канализационные фитинги Жакко транспортируют любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов и требованиями погрузки и крепления грузов, действующими на данном виде транспорта.

Транспортирование следует производить с максимальным использованием вместимости транспортного средства.

Фасонные части следует оберегать от ударов и механических нагрузок, а их поверхность – от нанесения царапин. При перевозке упаковки фасонных частей необходимо укладывать на ровную поверхность транспортных средств, предохраняя от острых металлических углов и ребер платформы.

Транспортирование и погрузочно-разгрузочные работы должны производиться при температуре не ниже минус 20°С. Транспортировка упаковок фасонных частей при более низких температурах допускается только при использовании специальных средств, обеспечивающих фиксацию изделий и соблюдении особых мер предосторожности. Сбрасывание упаковок фасонных частей с транспортных средств не допускается.

Полипропиленовые канализационные фитинги следует хранить в неотопливаемых складских помещениях, исключая вероятность их механических повреждений, или отопливаемых складах не ближе одного метра от отопительных приборов.

Канализационные фитинги должны быть защищены от воздействия прямых солнечных лучей и атмосферных осадков.

## Утилизация

Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законами РК или экологическими нормами принятыми во исполнение указанных законов.

## Гарантийные обязательства

Изготовитель гарантирует соответствие полипропиленовых канализационных фитингов требованиям безопасности, при условии соблюдения потребителем правил использования, транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации.

Гарантия распространяется на все дефекты, возникшие по вине завода - изготовителя.

Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:  
-нарушения паспортных режимов хранения, монтажа, испытания, эксплуатации и обслуживания изделия;  
-ненадлежащей транспортировки и погрузо-разгрузочных работ;

**Продукция соответствует требованиям ГОСТ 32414-2013**



# ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

- наличия следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;
- наличия повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс - мажорными обстоятельствами;
- повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя.

## Условия гарантийного обслуживания

Претензии к качеству товара могут быть предъявлены в течение гарантийного срока. Неисправные изделия в течение гарантийного срока ремонтируются или обмениваются на новые бесплатно. Решение о замене или ремонте изделия принимает сервисный центр. Замененное изделие или его части,

полученные в результате ремонта, переходят в собственность сервисного центра.

Затраты, связанные с демонтажом, монтажом и транспортировкой неисправного изделия в период гарантийного срока Покупателю не возмещаются.

В случае необоснованности претензии, затраты на диагностику и экспертизу изделия оплачиваются Покупателем.

*Продукция соответствует требованиям ГОСТ 32414-2013*



# Технический паспорт

## ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН № \_\_\_\_\_

Наименование товара \_\_\_\_\_

Марка, артикул, типоразмер \_\_\_\_\_

Количество: \_\_\_\_\_

Название и адрес торговой организации \_\_\_\_\_

Дата продажи \_\_\_\_\_ Подпись продавца \_\_\_\_\_

Штамп или печать Штамп о приемке  
торговой организации

С условиями гарантии СОГЛАСЕН:

ПОКУПАТЕЛЬ \_\_\_\_\_ (подпись)

### Гарантия от производителя – 12 месяцев со дня продажи

По вопросам гарантийного ремонта, рекламаций и претензий к качеству изделий обращаться в сервисный центр по адресу: Республика Казахстан г. Караганда, Северная промзона, учетный квартал 089 строение 84 тел. 8(7212) 53-83-74

При предъявлении претензии к качеству товара, покупатель предоставляет следующие документы:

1. Заявление в произвольной форме, в котором указываются:
  - название организации или Ф.И.О. покупателя, фактический адрес и контактные телефоны;
  - название и адрес организации, производившей монтаж;
  - основные параметры системы, в которой использовалось изделие;
  - краткое описание дефекта.
2. Документ, подтверждающий покупку изделия (накладная, квитанция).
3. Акт гидравлического испытания системы, в которой монтировалось изделие.
4. Настоящий заполненный гарантийный талон.

Отметка о возврате или об мене товара:

\_\_\_\_\_

Дата: «\_\_» \_\_\_\_\_ 201\_ г. Подпись \_\_\_\_\_



Продукция соответствует требованиям ГОСТ 32414-2013

