



JAKKO



ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

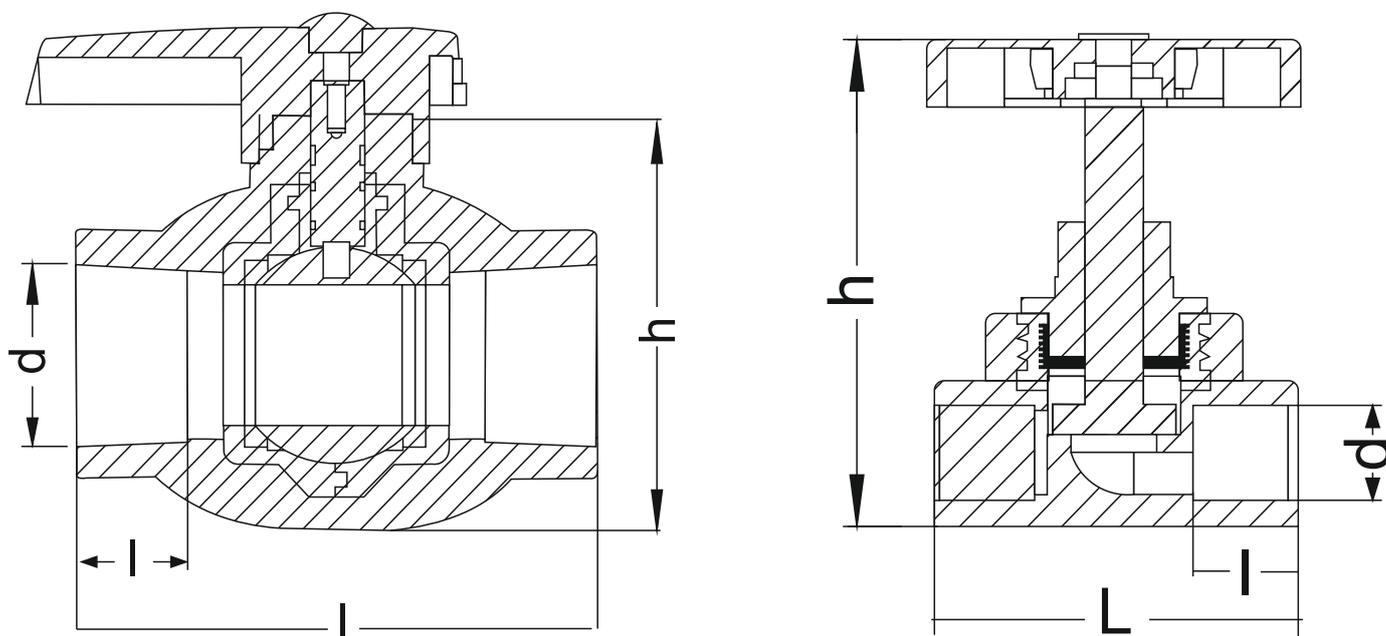
**ЗАПОРНЫЕ УСТРОЙСТВА ДЛЯ ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫХ
НАПОРНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ**

СТ ТОО 22971-1930-21-01-2014

1. Назначение и область применения

Запорные устройства, устанавливаемые на полипропиленовые трубопроводы предназначено для перекрытия и регулирования потока жидкости в полипропиленовых системах трубопроводов холодного, горячего водоснабжения и отопления, системах тёплый водяной пол. Широко используется для отсечения участков трубопроводов, в системах для полива сада и огорода, в системах ГВС, холодного водоснабжения и отопления жилых частных и административных общественных зданий. Вентиль - имеет корпус, изготовленный из высококачественного полипропилена PP-RC, который обладает повышенной прочностью, устойчивостью к коррозии и кислотным средам. Внутренняя часть гладкая, с минимальной шероховатостью, на которой никогда не образуется накипь и известковые отложения. Внутренний механизм и закладная выполнены из высококачественной латуни MS-58.

1.1 Конструкция запорных арматур

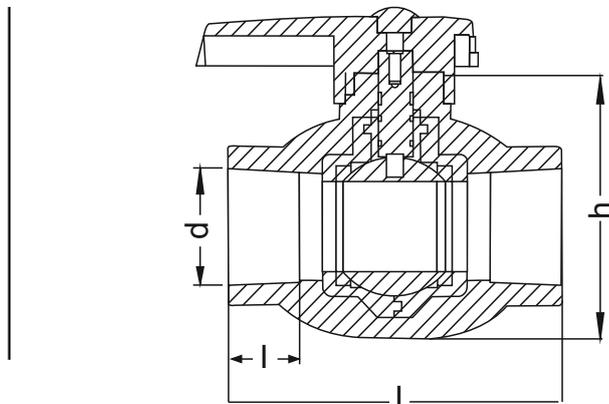


1.2 Технические характеристики

№	Характеристика	Ед.изм	Значение
1	Сантехническая никелированная латунь		MS - 58
2	Рабочая температура при давлении 20 бар	°C	20
3	Температура при давлении 20 бар	°C	20
4	Максимальная кратковременно допустимая температура	°C	25
5	Максимальное рабочее давление при максимальной рабочей температуре	бар	20
6	Коэффициент линейного расширения	1/°C	1,5*10 ⁻⁴
7	Диффузия кислорода	мг/л	
8	Коэффициент теплопроводности	Вт/м К	0,43
9	Прочность сварного соединения	Н/мм ²	57

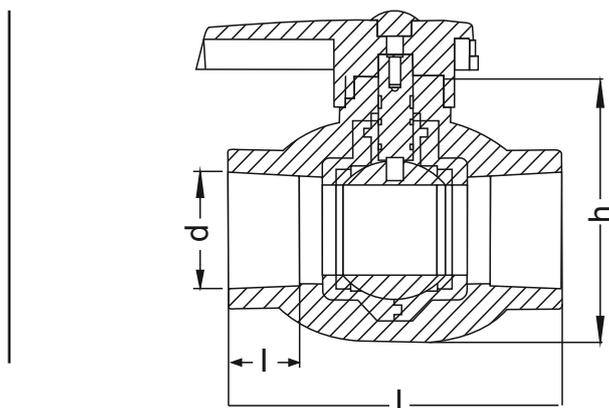
2. Номенклатура и габаритные размеры

2.1 Вентиль шаровый



Диаметр	d,mm	l,мм	L,мм	h,мм
20	19,50	14,50	70,00	68,00
25	24,50	16,00	80,00	78,00
32	31,50	18,00	92,50	88,00
40	39,45	20,50	101,50	103,5
50	49,45	23,50	127,50	135,0
63	62,50	27,50	151,00	150,50

2.2 Вентиль шаровый



Диаметр	d,mm	l,мм	L,мм	h,мм
20	19,50	14,50	70,00	44,00
25	24,50	16,00	79,00	46,00
32	31,50	18,00	89,50	58,00

3. Указания по монтажу

Краны могут устанавливаться в любом монтажном положении. Краны не допускается располагать ближе 1 м от поверхностей с температурой выше 120°C° а также от источников открытого огня.

Не рекомендуется располагать краны в зоне воздействия прямых солнечных лучей.

Монтаж кранов должен осуществляться при температуре окружающей среды не ниже +5 °С. Соединения кранов с трубами должны выполняться методом термической полифузионной муфтовой сварки с помощью специального сварочного аппарата. Настраиваемая рабочая температура 260°C.

Полипропиленовые трубы рекомендуется использовать того же производителя, что и краны. В этом случае гарантируется одновременный прогрев на рабочую глубину трубы и крана. Режимы сварки при выполнении соединений должно соответствовать изложенным в технических характеристиках. Краны, хранившиеся или транспортировавшиеся при температуре ниже 0 °С, должны быть перед монтажом выдержаны в течение 2 ч при температуре не ниже +5 °С.

При сварке кранов с трубами, армированными алюминием, торец многослойной трубы должен быть предварительно отторцован специальным инструментом, удаляющим алюминий на глубину 2мм

3.1 Режимы полифузионной сварки полипропиленовых труб и фитингов

Период	Наружный диаметр труб							
	20	25	32	40	50	63	75	90
Время нагрева присварке, сек	5	7	8	12	18	24	30	40
Время сварки, сек	4	4	6	6	6	8	8	8
Время остывания после сварки, сек	120	120	220	240	250	360	360	360

Поскольку сварные полифузионные соединения относятся к «неразборным», допускается замоноличивание их в строительные конструкции. Соединительные детали для муфтовой сварки рекомендуется использовать того же производителя, что и трубы. В этом случае гарантируется одновременный прогрев на рабочую глубину трубы и фитинга.

4. Указания по эксплуатации и техническому обслуживанию

Краны могут устанавливаться в любом монтажном положении. Краны не допускается располагать ближе 1 м от поверхностей с температурой выше 120°C° а также от источников открытого огня.

Не рекомендуется располагать краны в зоне воздействия прямых солнечных лучей.

Монтаж кранов должен осуществляться при температуре окружающей среды не ниже +5 °С. Соединения кранов с трубами должны выполняться методом термической полифузионной муфтовой сварки с помощью специального сварочного аппарата. Настраиваемая рабочая температура 260°C.

Полипропиленовые трубы рекомендуется использовать того же производителя, что и краны. В этом случае гарантируется одновременный прогрев на рабочую глубину трубы и крана. Режимы сварки при выполнении соединений должно соответствовать изложенным в технических характеристиках. Краны, хранившиеся или транспортировавшиеся при температуре ниже 0 °С, должны быть перед монтажом выдержаны в течение 2 ч при температуре не ниже +5 °С.

При сварке кранов с трубами, армированными алюминием, торец многослойной трубы должен быть предварительно отторцован специальным инструментом, удаляющим алюминий на глубину 2мм

5. Условия хранения и транспортировки

Хранение запорных арматур должны производиться по условиям 5 (ОЖ4), раздела 10 ГОСТ 15150 в проветриваемых навесах или помещениях.

При хранении соединители должны быть защищены от воздействия прямых солнечных лучей.

Запрещается складировать соединители на расстоянии 1м от нагревательных приборов.

6. Утилизация

Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном законами РК, а также, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во исполнение указанных законов.

7. Гарантийные обязательства

Изготовитель гарантирует соответствие изделий требованиям безопасности, при условии соблюдения потребителем правил использования, транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации.

Гарантия распространяется на все дефекты, возникшие по вине завода

- изготовителя.

Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:

- нарушения паспортных режимов хранения, монтажа, испытания, эксплуатации и обслуживания изделия;
- ненадлежащей транспортировки и погрузо-разгрузочных работ;
- наличия следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;
- наличия повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс - мажорными обстоятельствами;
- повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя.

Производитель оставляет за собой право внесения изменений в конструкцию, улучшающие качество изделия при сохранении основных эксплуатационных характеристик.

8. Условия гарантийного обслуживания

Претензии к качеству товара могут быть предъявлены в течение гарантийного срока.

Неисправные изделия в течение гарантийного срока ремонтируются или обмениваются на новые бесплатно.

Решение о замене или ремонте изделия принимает сервисный центр. Замененное изделие или его части, полученные в результате ремонта, переходят в собственность сервисного центра

Затраты, связанные с демонтажем, монтажом и транспортировкой неисправного изделия в период гарантийного срока Покупателю не возмещаются.

В случае необоснованности претензии, затраты на диагностику и экспертизу изделия оплачиваются Покупателем.

Изделия принимаются в гарантийный ремонт (а также при возврате) полностью укомплектованными

Гарантийный талон № _ _ _ _

НАИМЕНОВАНИЕ ТОВАРА: **ЗАПОРНЫЕ УСТРОЙСТВА ДЛЯ ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫХ
НАПОРНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ**

№	Артикул	Диаметр, мм	PN	Количество, м
1				
2				
3				
4				
5				

Название и адрес торговой организации

Дата продажи	Штамп или печать торговой организации
	<div style="border: 1px solid black; width: 100px; height: 100px; margin: auto;"></div>
подпись продавца	

С условиями гарантии согласен:

Покупатель

(подпись/расшифровка)

Гарантия от производителя - 12 месяцев со дня продажи

По вопросам гарантийного ремонта, рекламации и претензий к качеству изделий обращаться по адресу: г. Караганда, Октябрьский район, Северная промзона, учетный квартал 089, участок 4
При предъявлении претензий к качеству товара, покупатель представляет следующие документы:

1. Заявление в произвольной форме, в котором указываются:
 - название организации или Ф.И.О. покупателя, фактический адрес и контактный телефон;
 - название и адрес организации, производившей монтаж;
 - основные параметры системы, в которой использовалось изделие;
 - краткое описание дефекта.
2. Документ, подтверждающий покупку изделия (накладная, квитанция, чек).
3. Фотографии и видео неисправного участка, с хорошо читаемой надписью на трубе/оттиска на фитинге
4. Акт гидравлического испытания системы, в которой монтировалось изделие.
5. Настоящий заполненный гарантийный талон.

Отметка о возврате или обмене товара:

Дата: «_____» _____20____г.

Подпись _____





г. Караганда, Октябрьский район,
Северная промзона, учетный квартал 089, участок 4

